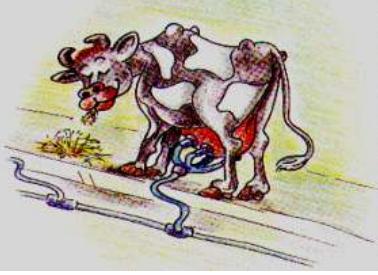


מה למדנו על ממשק חלבה בשביע העשורים האחרונים

רלף גינזבורג

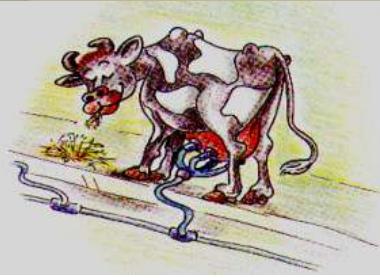
מדריך מכון וממשק חלבה

ralph.milk46@gmail.com



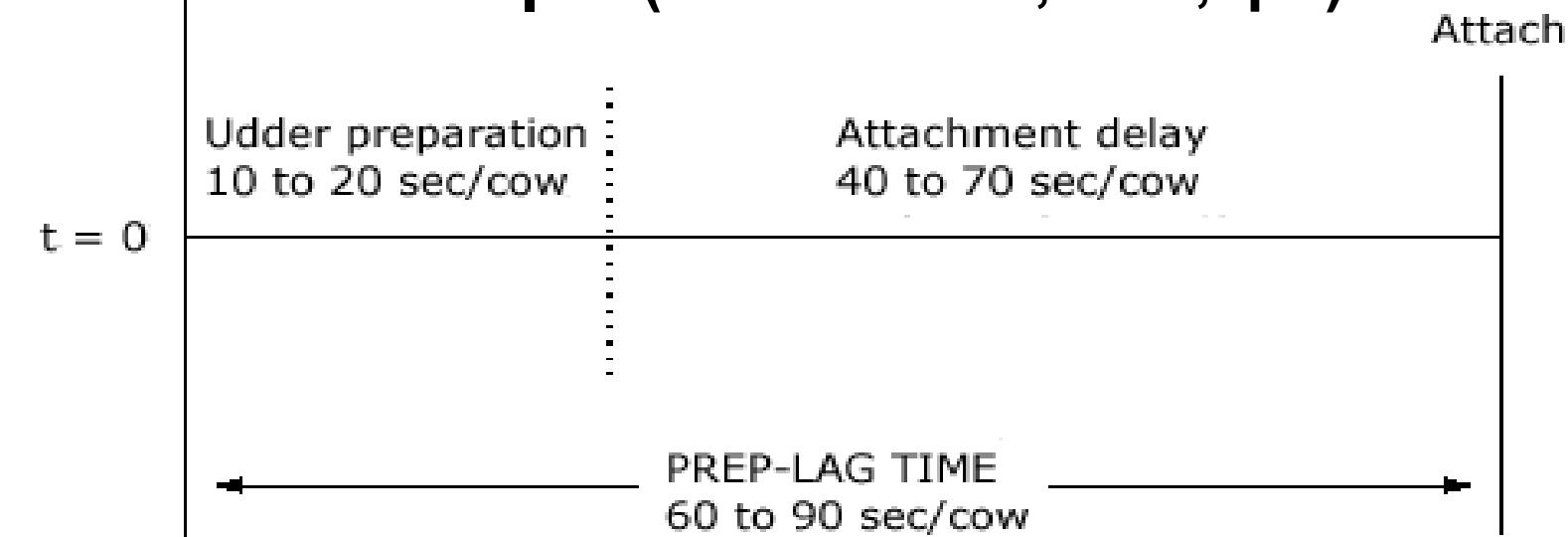
דרכים להגברת את יעילות החליבה (חלב/עמדת שעה)

- **הגברת תנובת הפרות גנטיקה, הזנה, רוחחת בעלי חיים ובריאות העטינ**
- **שיפור תנובת הפרות במקון החליבה**
- **הגברת קצב זרימת החלב הממוצע כאשר אשכול החליבה מורכב על הפטמות רמת ואקסוס העבודה, דחיסת הבטנה, יחו וקצב הפעימה**
- **הפחתת הזמן שאשכול החליבה נמצא על העטין פרות נוחות ורגועות בזמן החליבה, "הכנות העטין" ותזמון ההרכבה, סף זרימת החלב בזמן הסרת אשכול החליבה**

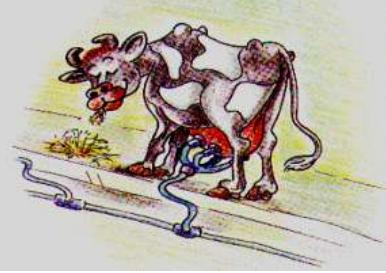


גירוי מיטבי של הפטמה וזמן המתנה עד להרכבת אשכול¹ החליבה (prep lag time)

Prep-Lag-Time - פער הזמן בין המגע הראשוני בפטמה ע"י החלוב (ניקוי, ניגוב, הוצאה זלייפים) לבין הרכבת האשכול.



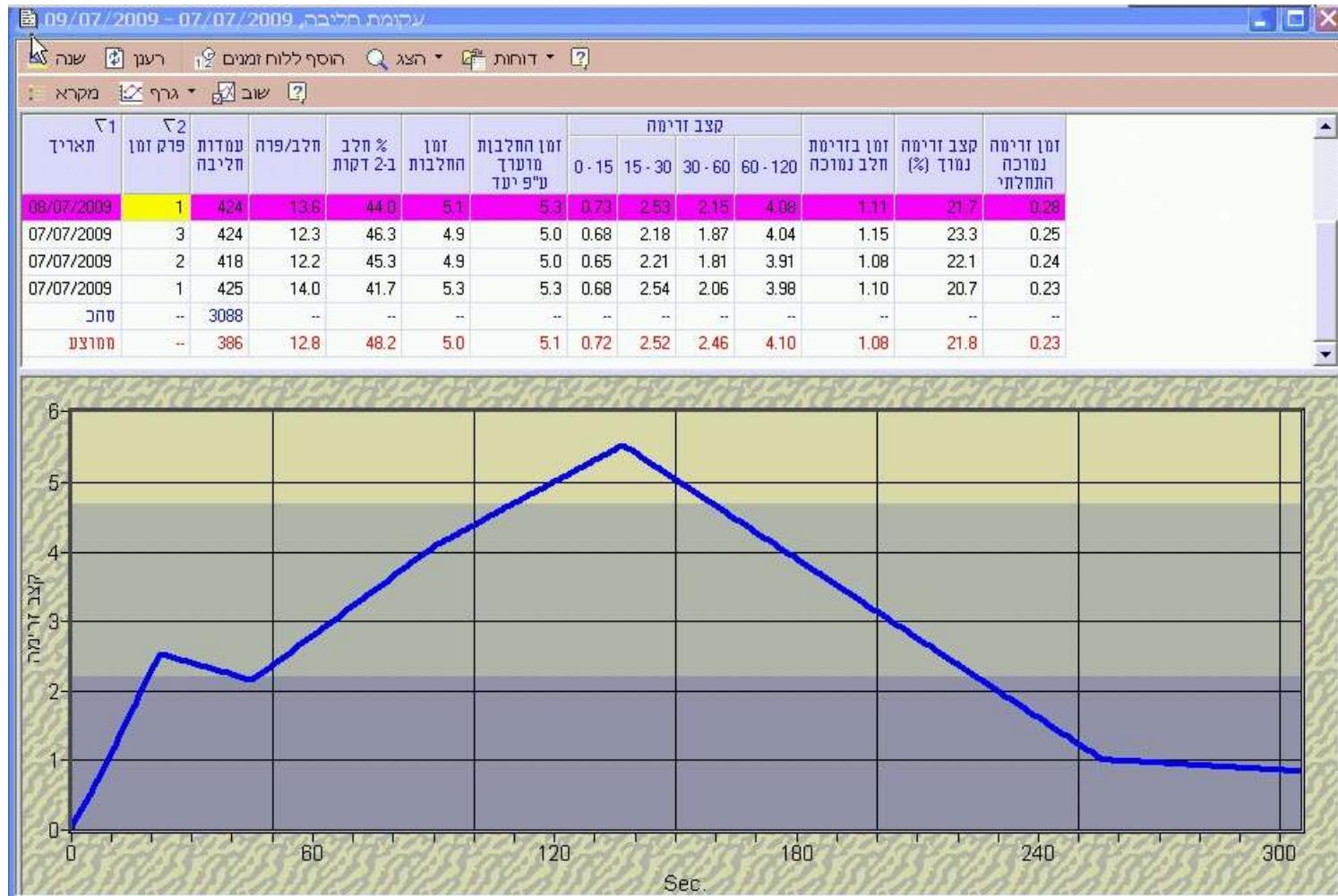
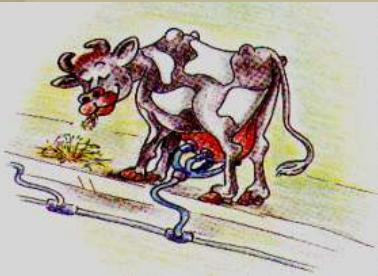
היום גירוי מיטבי של לפחות שניות לכל פטמה, וזמן המתנה עד להרכבת אשכול החליבה של 60 עד 90 שניות אחורי זמן גירוי הפטמה הראשונה, מומלץ ו/או מיושם ברוב הרפנות המתקדמות בעולם.

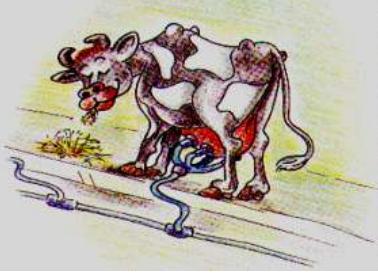


דוחות ניטור שגרת חליבה

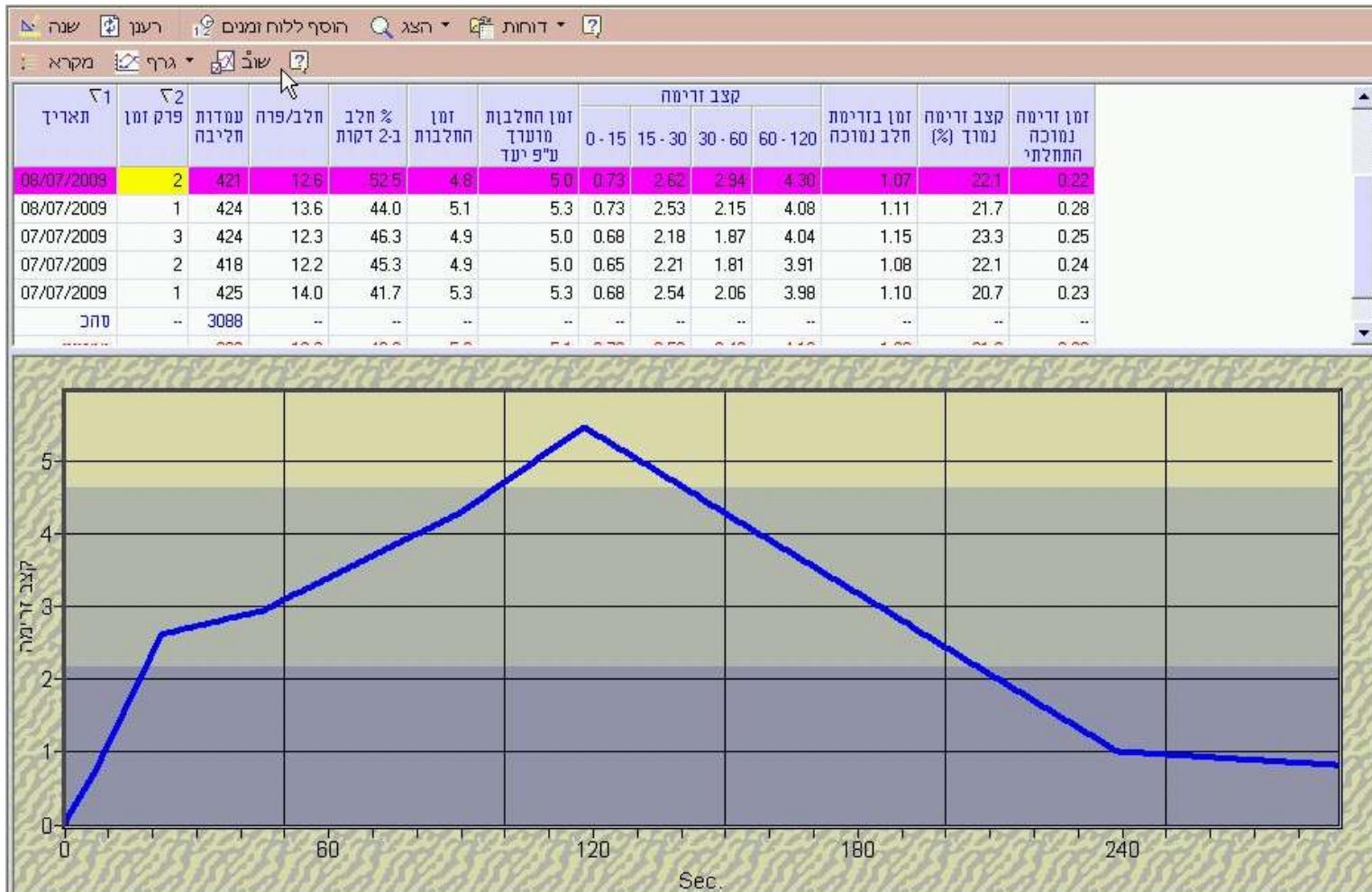
לפני כשי עשרים, עם התחלת הניטור הממוחשב של "יעילות חליבה" ותפוקת מכון החליבה, ניתן היה לראות האם גירוי הפטמות והמתנה עד להרכבת האשכול בזמן אופטימלי, יושם כהלה בעדרים מסחריים בכל חליבה.

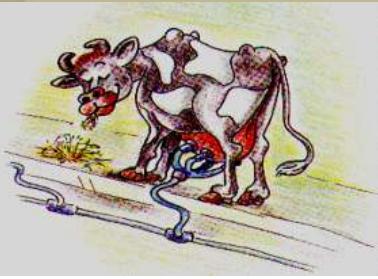
זרימת חלב לפני "הכנת העטין" וזמן ההרכבה





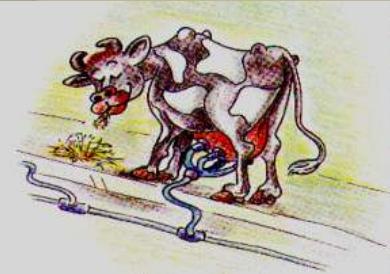
זרימת חלב אחרי "הכנת העטין" וזמן ההרכבה





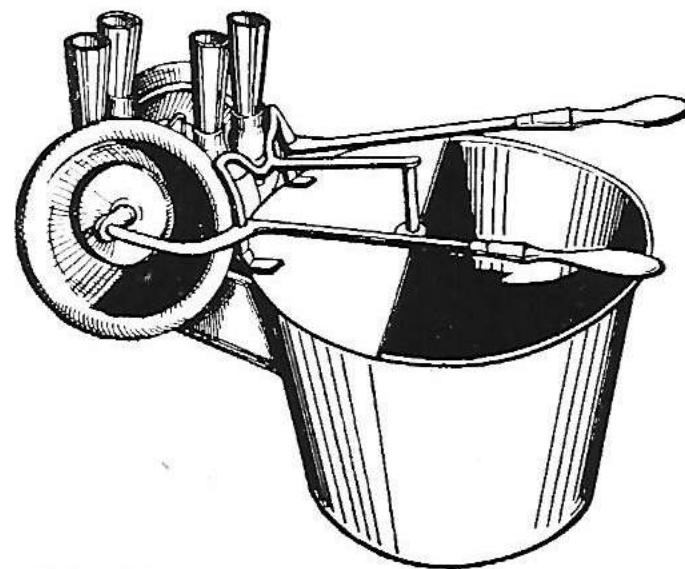
השפעת הכנת הפרות לחלייבה על מדדי הורדת החלב

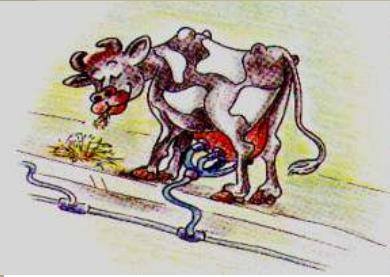
חלייבה ללא הכנת הפרה <i>Prep-lag-time = 0</i>	הכנה נכונה לחלייבה כאשר רוח הזמן בין הנגעה הראשונה בעטין עד הרכבת הקומץ נע בין ל 62 ל 89 שניות	מדדים
11.2	11.3	חלב/פרה (ק"ג)
5.4	4.32	זמן חלייבה (דקות)
2.07	2.63	קצב זרימה ממוצע (ק"ג/דקה)
0.1	0.9	– 15 שניות – 0
1.6	2.3	– 30 שניות – 15
1.2	2.9	– 60 שניות – 30
2.8	4.4	– 120 שניות – 60



בדיקות פעימה ודחיסת הבטנה

במשך מאה השנים האחרונות פרות נחלבות באותו סוג של גביע ובטנה.

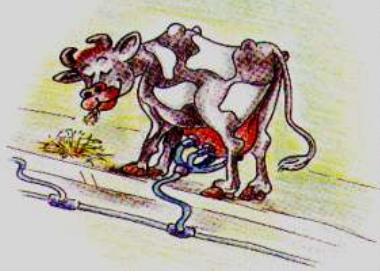




בדיקות פעיימה ודחיסת הבטנה

במרוצת השנים, תוצאות של מספר רב של ניסויים השוואתיים, מראות שלMANDI הבטנות, עיצובן והרכב החומר יש השפעה רבה יותר על תוכנות החליבה, מאשר כל רכיב אחר במכונת החליבה

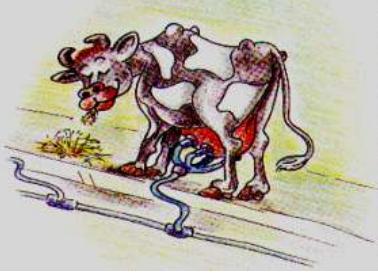
הזמן המדויק של התחלת זרימת החלב תלוי בעיקר במתוך הרכבת הבטנה בגביע, ועובי הדופן של הבטנה, יחד עם קצב ויחס הפעיימה



דחיסת הבטנה

במשך כ-35 שנים בוצעו מגוון ניסיונות למדוד, או להעיר על ידי מודלים מתמטיים, את הכוח, לחץ או עומס הדחיסה המופעל על ידי הבטנה על פטמות חיות או דגמים שונים של פטמות מלאכותיות.

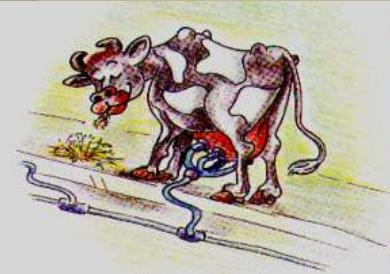
המגוון הרחב של נתונים שפורסמו מرمץ על כר, שלשיות המדידה השונות שבוצעו, השפעה גדולה על התוצאות שהתקבלו.



דחיסת הבטנה

**סביר להניח שכל שיטת מדידה מספקת
מדידה של היבט אחר של דחיסת הבטנה
כגון, לחץ ממוצע על שטח פנים, מksiימום
לחץ בנקודה מסוימת, או לחץ המופעל על
תעלת הפטמה ו/או לחצים אחרים המופעלים
על הפטמה.**

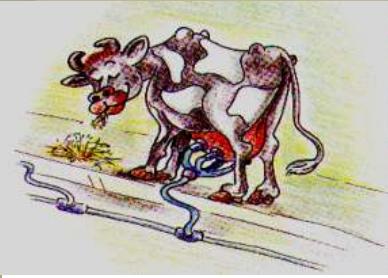
Mein, Reinemann and Thompson, NMC Annual Meeting Proceedings (2013)



בדיקות פעימה ודחיסת הבטנה

**הפעימה מוגדרת על ידי ISO כפתיחה וסירה
מחזoriaת של בטנת החליבה הנמצאת בגביע
חליבה.**

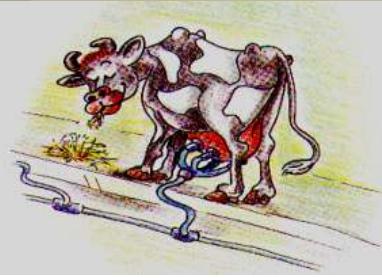
**עיקרו על מנת להגביל את יצרת גודש ובצקת
ברקמות הפטמה במשר חלבה מכאנית, על ידי
עיסוי של חלק התחתון של הפטמה בתוך
הגביע הסגורה (שלב 4).**



דחיסת הבטנה

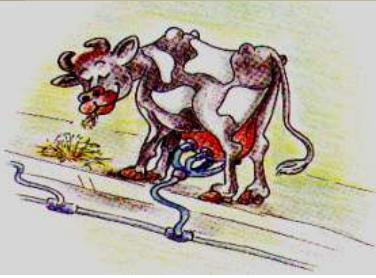
לחץ דחיסת הבטנה מוגדרת, כלוחץ הדחיסה המבוצע המופעל על הרקמות הפנימיות של קצה הפטמה, על ידי הבטנה בזמן שלב ה p.

לעומת זאת לחץ יתר מוגדר כלוחץ הדחיסה המבוצע, מעל זה הנחוץ לעזר את זרימת החלב מהפטמה, המופעל על הרקמות הפנימיות של קצה הפטמה על ידי הבטנה בשלב ה p. אך לחץ יתר הוא מרכיב מרכזי של דחיסת הבטנה.



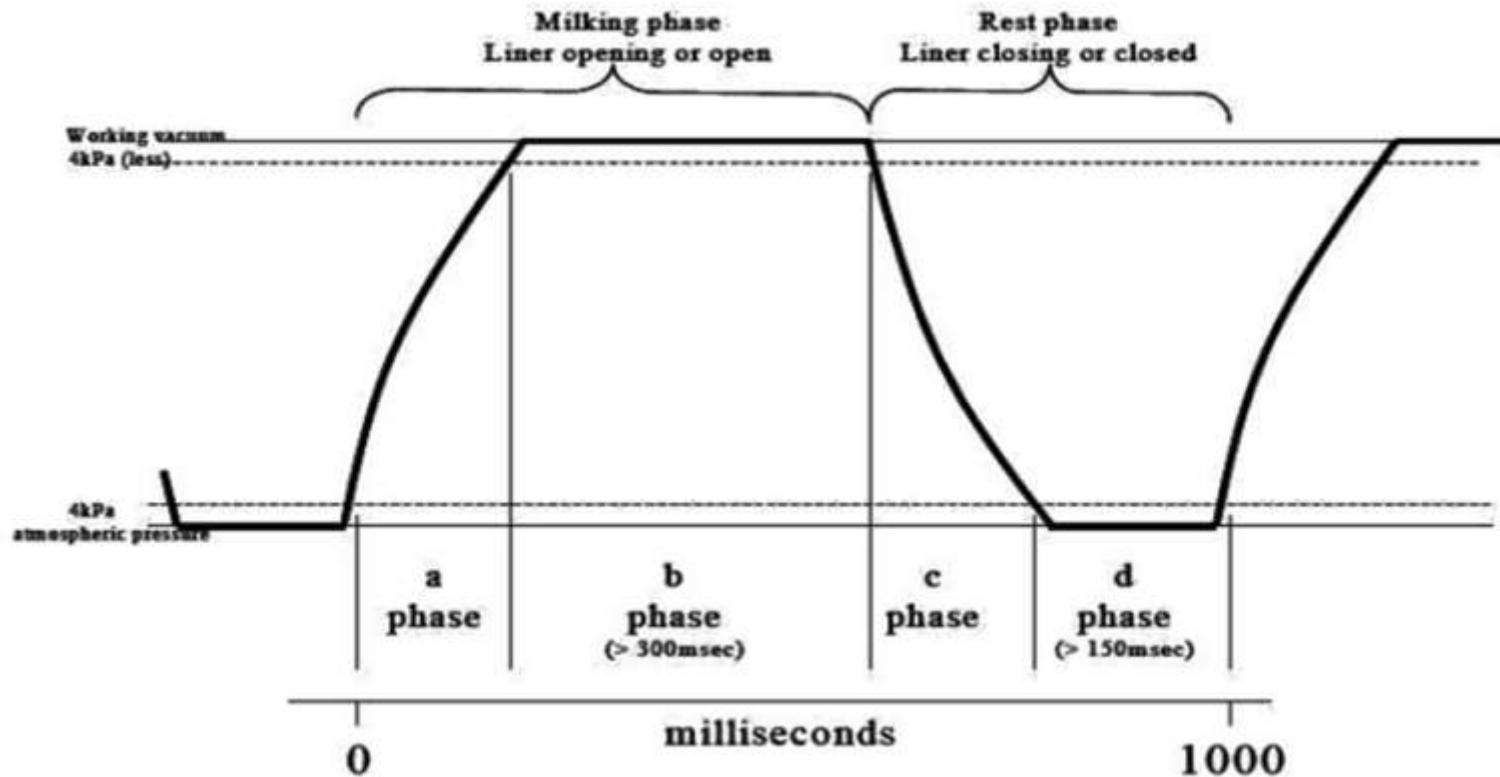
דחיסת הבטנה

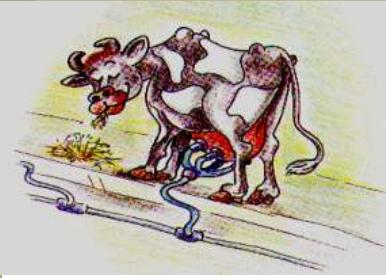
**למרות העובדה של דחיסת הבטנה השפעה
ニיכרת על מהירות החליבה, גודש בפטמה
ותקרנות-יתר (היפרקרטוזיס); לחץ דחיסת
הבטנה או המושג הקשור של לחץ יתר (לחץ
דחיסה הממוצע מעל זה הנחוץ לעצור את
זרימת החלב מהפטמה) אינם מוגנים וברורים
מספיק בכל סוגי הבטנות**



פֻעִימָה

הפֻעִימָה מוגדרת על ידי ISO כפתיחה וסירה
מחזורית של בטנת החליבת הנמצאת בגביע חלביה.

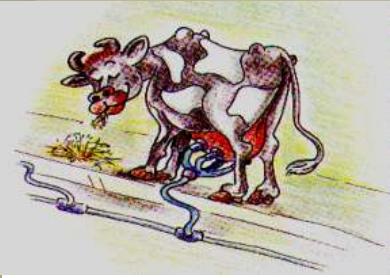




פעימה

תפקידו של המפעם הוא להגביל את יצירת הגודש והבצקת ברקמות הפטמה במשר חליה מכנית, על ידי עיסוי של החלק התיכון של הפטמה בתוך הבטנה הסגורה (שלב פ).

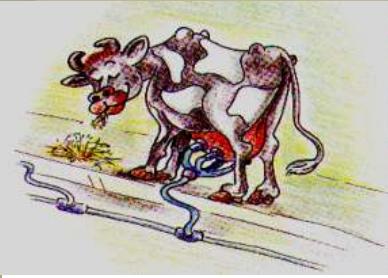




פֻעִימה

זמן הפתיחה והסגירה של הבטנה (שלבים a ו c)
מוכתבים על ידי האורר והקוטר של צינורות
הפעימה הכפולים ואחדים בכל סוג המפעמים.

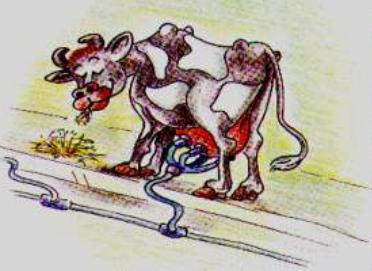
**אם זמן הבטנה הסגורה (שלב d) הוא קצר
מ- 150 מילישניות, הזמן איננו מספיק על מנת
לאפשר שחרור של הגודש בקצת הפטמה**



פעיימה

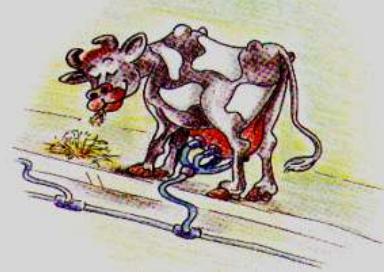
כל שלב ה **ב** יהיה מעל **150 מילישניות מהירות החליבה תפחת**, מכיוון שאחוז גדול יותר של מחזור הפעיימה יהיה בשלב העיסוי במקום שלב החליבה, שלב **ב**.

על מנת לאפשר גם חלייה מהירה, שלמה וудינה, מהירות החליבה היא במטבה כאשר משך הזמן של שלב ה **ב** (בטנה פתוחה) הוא בין **500-600 מילישניות** ורמת הוואקום בקצת הפטמה הוא בטוח של **32-42 kPa**, בזמן זרימת שיא של החלב.



בדיקות בזמן החליבה

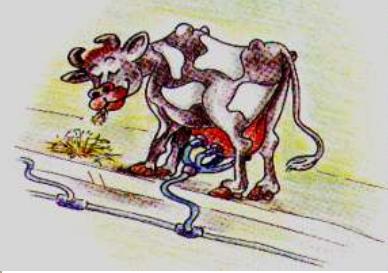
במטרה לאפשר ניתוח קל יותר והבנה במה שקורה בזמן תהליך החליבה (בדיקה בזמן החליבה) ועדת מיכון וממשק של ה IDF ייזמו את הפיתוח של מכשיר המתחבר לגבייע בזמן החליבה, על מנת לנתח את ה"חליבה" ברגע בזמן אמת.



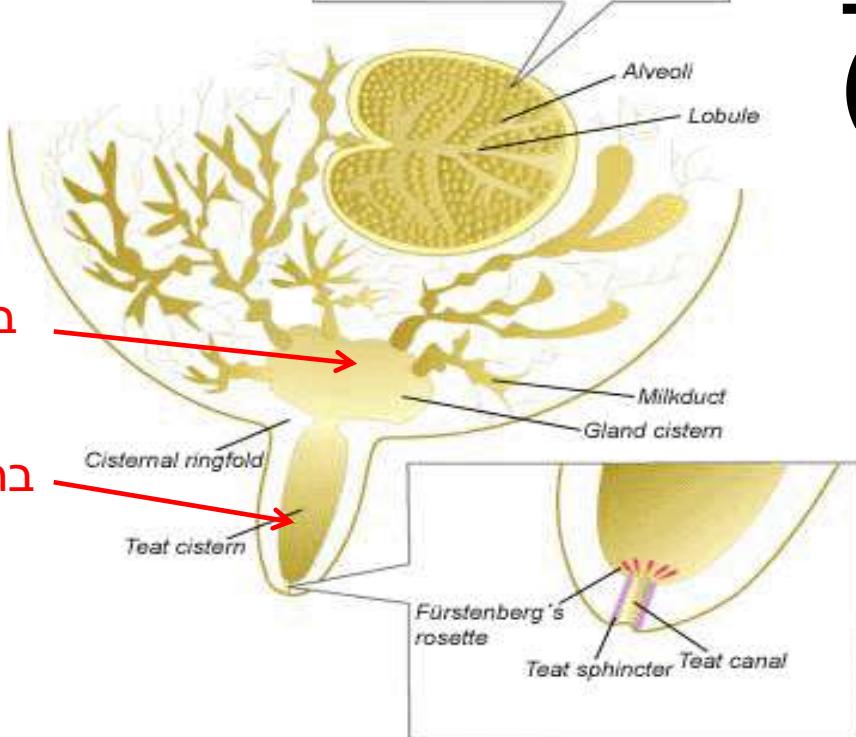
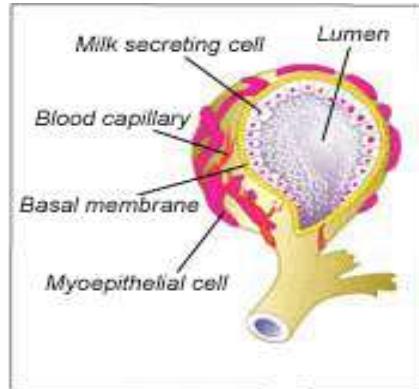
בדיקות בזמן החליבה

**מכשיר זה, ללא קושי מיוחד, רושמת בזמן החליבה את רמת הווואקים
בארבעה נקודות באשכול החליבה
ומאפשרת ביצוע של בדיקות בזמן אמת
כגון; רמת הווואקים מתחת לפטמה,
תנודות ואקסום, שמיית בטנות,
כיווני פעימה או הסרה.**

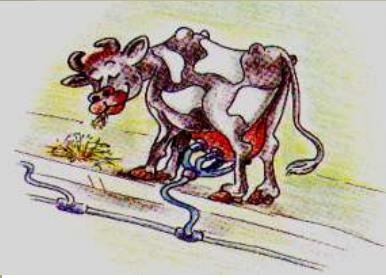




סִפְהָרֶה שֶׁל אַשְׁכּוֹל הַחֲלֵיבָה



חליבת "יתר"
בהתחלת ובסוף
החליבת, מתחילה
כasher זרימת החלב
מהנאדיות (alveoli)
אל בריכת העtein,
פחות מזרימת
החלב מבრיכת
הפטמה
(Rasmussen 2004)

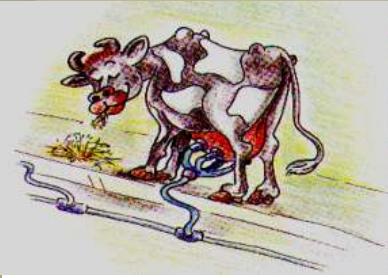


ספ הסרה של אשכול החליבה

ברוב המכרייע של הפרות, הרבעים הקדמים מייצרים פחות חלב מאשר הרבעים האחוריים, لكن זרימת החלב מהרבעים הקדמים מסתימה לפני זרימת החלב מהרבעים האחוריים. (Rasmussen 2004)

למרות הידע זהה, היסטורית פרות נחשבו כנהלבות כאשר קצב זרימת החלב ירד מתחת ל 200 גר/דקה ורוב מסרי הגביעים הראשונים כונו כך.



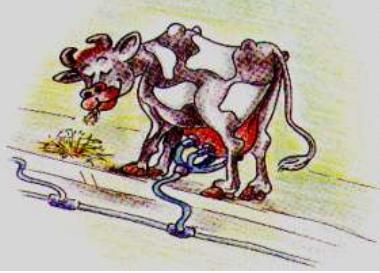


סף השרה של אשכול החליבה

עבודות מוקדמות של רם שגיא (1978) ו Rasmussen (1993) הסיקו שניית להסיר את אשכול החליבה בזרימה של 400 גר/דקה.

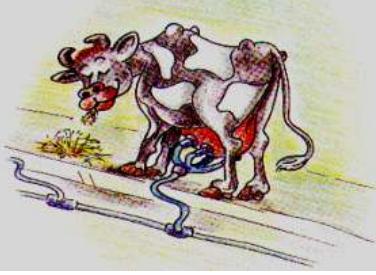
עבודות נוספות בין השנים 1997 עד ל 2018, עם מטרות שונות, ממשקי ניהול שונים, ו壽י השרה גבוהים יותר, עד ל 1000 גר/דקה, תמכו בתוצאות של עבודות קודמות אלו.

(Stewart & Reid 1997, Stewart et al. 1999, Stewart and Godden et al. 2002, Maggiano and Kensinger 2005, Billon et al. 2007, Jago 2010, Ferneborg 2018.)



סִפְרָה שֶׁל אַשְׁכּוֹל הַחֲלִיבָה

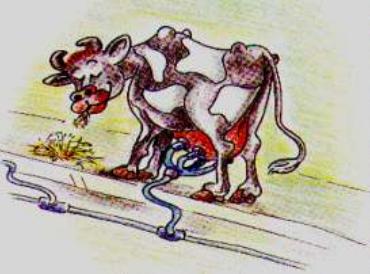
- ❖ קצב זרימת החלב הוגבר
- ❖ משך הזמן לחלייבת הפרה פחת
- ❖ אין השפעה שלילית על יצור החלב
- ❖ אין השפעה שלילית על כמות או שכיחות של דלקות עטין קליניים או תות קליניים
- ❖ מנהלי הרפתות דוחו שהפרות שקטות ורגועות יותר במכון החליבה



ספ הסירה של אשכול החליבה

למרות כל הידע שהצטבר, עדין קיימים פערים גדולים בהמלצות ברירת המחדל של "יועצים" וארגוני המספקות ציוד החליבה במדינות שונות בעולם. עובדה זו דרבנה את חברי ועדת מיכון וממשק של ה IDF לחבר בולטן שפורסם השנה שעברה, המכילה את כל הידע העדכני הידוע על ספ הסירה של אשכול החליבה.



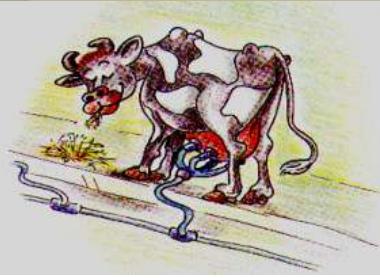


ספ השרה של אשכול החליבה

**הערכת ספי השרה של אשכול החליבה על; זמן
שהות האשכול על העטין, תפוקת החלב ומצבי
הפטמות בעדרים בצפון ניו יורק**

***Assessing Automatic Cluster
Remover Settings on Milking Unit- On Time,
Total Milk Yield, and Teat
Condition in Northern New York Dairy Herds
September 2018 to January 2019***

(Virkler et al QMPS, Cornell, in publication 2019)

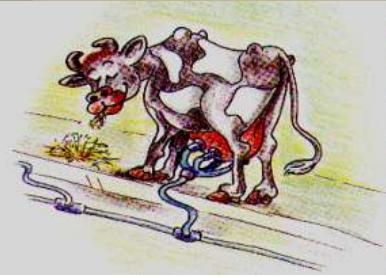


סִפְרַתְהָ שֶׁל אַשְׁכּוֹל הַחֲלֵיבָה

לפני שנה במספר רਪתו בצדון מדינת ניו יורק, החולבים שלוש פעמים ביום, הועלו ספי ההסרה עד ל 1270 גר/דקה (ב.א 2.8), שהם קילוגרם מעל לספי ההסרה ההיסטוריים מלפני חצי מאה.

בדומה לכל העבודות הקודמות, כל הרפטות הראו ירידה בזמן שהות האשכול על העטין, ללא פגיע בכמות שנחלב, ובחלק מהרפטות שיפור באיכות החלב.

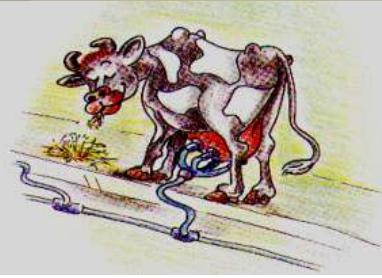
בנוסף היה שיפור משמעותי במצב הפטמה, כשמיota הפרות שהראו שינויים שנגרמו על ידי מכונת החליבה הופחת מס比ות ה 50% אל מתחת ל 20%.



סיכום

במשך שני עשורים אחרונים הראנו את החשיבות של גירוי הפטמה, במשך לא פחות מ 10 שניות, עם זמן שהייה של בין 60 ל 90 שניות לפני הרכבת אשכול החליבה.

העלאת הזמן של שלב ה- b של הפעימה על ידי מיטוב יחס שלבי ה b ו ה d (במילישניות) בדרך כלל על ידי שינוי יחס הפעימה מ 60:40 עד ל 33:67, קיצרו גם הם את זמן שהות אשכול החליבה על העtain.



סיכום

העלאת סף ההסירה בסוף החליבה עד ל 1,000 גר/דקה, הובילה לקיצור משמעותי משמעותי של שנות אשכול החליבה על העטין ולספיקה גבואה יותר במכון החליבה, ללא השפעות שליליות על כמות החלב שנחלב או בריאות העtein.

עובדות אילו אפשרויות היום, ללא תוספת כוח אדם, ליצרנים לחלב יותר פרות במשמרת.

אנחנו גם רואים שיפור באיכות החלב ושיפור משמעותית בקצב רקמת הפטמה המתבטא בשיפור של מצב רווחת הפרה, העז והכבשה במכון החליבה.

תודה על ההקשבה

